



**COMUNE DI TAORMINA**  
**Città Metropolitana di Messina**

**AREA ECONOMICO FINANZIARIA**

**Determinazione Dirigenziale n. 60 del 09/08/2022**

Repertorio Generale n. 851 del 09/08/2022

**Oggetto: IMPEGNO E LIQUIDAZIONE ACCONTO QUOTA DI COMPARTECIPAZIONE  
DOVUTA PER L'ANNO 2022 ALL'UNIONE DEI COMUNI.**



# **COMUNE DI TAORMINA**

## **Città Metropolitana di Messina**

**AREA ECONOMICO FINANZIARIA**

### **Determinazione Dirigenziale n. 60 del 09/08/2022**

**Oggetto: IMPEGNO E LIQUIDAZIONE ACCONTO QUOTA DI COMPARTECIPAZIONE DOVUTA PER L'ANNO 2022 ALL'UNIONE DEI COMUNI.**

IL RESPONSABILE DI AREA

Premesso che:

- Con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 38 del 30/10/2018, questo Ente ha deliberato l'adesione del Comune di Taormina all'Unione dei comuni del Comprensorio di Naxos e Taormina ;
- Con Deliberazione di Consiglio comunale n. 54 del 07/10/2019, è stato approvato lo statuto e l'atto costitutivo dell'Unione dei Comuni del Comuni di Taormina, Castelmola, Giardini Naxos, Gallodoro, Mongiuffi Melia,

Vista la nota prot 30 del 18/05/2022, dell'Unione dei Comuni comprensorio di Naxos e Taormina, acquisita al protocollo di questo Ente il 18/05/2022 al n. 14016, con cui è stata richiesta la quota di compartecipazione a questo Ente per l'anno 2022 per l'ammontare di €. 10.432,00.

Richiamato il provvedimento sindacale n. 1 del 13/01/2022, con il quale alla scrivente sono stati attribuiti, ex art. 107 e 109 del D.Lgs. n. 267/00, le competenze di responsabile dell'Area Finanziaria con la conseguente titolarità della posizione organizzativa.

Considerato che con Deliberazione di C.C. n. 66 del 22/07/2021 è stato dichiarato lo stato di dissesto finanziario del Comune di Taormina.

Tenuto conto che da tale data fino all'approvazione dell'ipotesi di bilancio stabilmente riequilibrato l'ente può sostenere esclusivamente spese obbligatorie per legge e funzionali per evitare di arrecare danni gravi e certi all'Ente medesimo.

Preso atto che necessita provvedere al versamento della quota pari al 50% delle somme dovute per l'anno 2022 all'Unione dei Comuni, a titolo di acconto, ammontanti ad €.5.216,00 al fine di adempiere ad obbligo statutario.

VISTI gli artt 183 e 191 del TUEL in merito all'assunzione degli impegni di spesa.

Ritenuto di impegnare e liquidare la somma di €5.216,00 a titolo di acconto sulla maggiore somma di €10.432,00 richiesta per la copertura della quota di partecipazione all'Unione dei Comuni comprensorio di Naxos e Taormina relativamente all'anno 2022.

#### DETERMINA

Di impegnare e liquidare la complessiva somma di €5.216,00 a titolo di acconto sulla maggiore somma richiesta di €10.432,00, riferita alle spese di partecipazione dell'anno 2022 in favore dell'Unione dei Comuni Comprensorio di Naxos e Taormina, con sede in Piazza A. Cacciola, Giardini-Naxos (ME) C.F. 96009910835 per le motivazioni in narrativa, imputandola alla Missione 1, Programma 1, Titolo 1 Macroaggregato 3 capitolo 01011.03.00101125 del redigendo bilancio di previsione, con accredito IBAN IT81T0200820220000101862163.

Di provvedere con successivo atto ad impegnare e liquidare la quota residua di somme dovute pari ad €5.216,00 a saldo delle spese di partecipazione dell'anno 2022 in favore dell'Unione dei Comuni.

Di dare atto che la spesa risulta urgente ed indifferibile ed è necessaria per evitare danni patrimoniali certi e gravi all'Ente

Di trasmettere la presente Determinazione all'O.S.L. per i provvedimenti consequenziali.

Di pubblicare la presente determina ai sensi della normativa vigente.

**Sottoscritta dal Responsabile di Area**

**(LA TORRE ANGELA)  
con firma digitale**



UNIONE DEI COMUNI COMPRENSORIO DI  
NAXOS E TAORMINA

Prot. n. 30 del 18-5-2022

L.M. +  
Scorabio

Ai Sig.ri Sindaci dei Comuni:  
Castelmola  
Gallodoro  
Giardini Naxos  
Letojanni  
Mongiuffi Melia  
Taormina

**OGGETTO: RICHIESTA VERSAMENTO QUOTA DI COMPARTICIPAZIONE ALL'UNIONE DEI COMUNI ANNO 2022**

Ai sensi dell'art. 10 dello Statuto dell'Unione dei Comuni Comprensorio Naxos e Taormina, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 54 del 07.10.2019, si richiede la quota di compartecipazione relativa all'anno in corso, come meglio di seguito specificato:

Comune di Castelmola € 1.051,00

Comune di Gallodoro € 334,00

Comune di Giardini Naxos € 9.063,00

Comune di Letojanni € 2.810,00

Comune di Mongiuffi Melia € 537,00

Comune di Taormina € 10.432,00

Si rammenta che le somme richieste servono a supportare le finalità dell'Unione, senza le quali viene meno il principio stesso della sua esistenza. Infine, si invitano Sig.ri Sindaci a valutare la possibilità reale di attribuire ulteriori funzioni al fine di poter anche richiedere finanziamenti statali, regionali e/o di derivazione comunitaria, che consentano di valorizzare al meglio il territorio, oltretutto di perseguire le finalità dell'Unione stessa.

Letojanni, 17.05.2022

Il Segretario dell'Unione  
F.to Dott. Giuseppe Piluso

La Responsabile del Servizio Economico Finanziario  
Dott.ssa Salvatrice Di Guardo





Protocollo Generale

**N° 14016 del 18/05/2022 14:11**

Movimento: Arrivo

Tipo Documento:

Tramite: Posta Elettronica Certificata

Classificazione:

Oggetto: **RICHIESTA VERSAMENTO QUOTA DI PARTECIPAZIONE ALL'UNIONE DEI COMUNI ANNO 2022.**

**Mittenti**

Denominazione

Comune di Residenza

unionecomuninxostaormina@pec.it

**Smistamenti**

In carico a	dal	Data ricev.	Trasmesso da	Smistamento per
SINDACO	18/05/2022		Ufficio Protocollo	COMPETENZA
AREA ECONOMICO FINANZIARIA	18/05/2022		Ufficio Protocollo	COMPETENZA

**Allegati**

Q.tà	Tipo Allegato	Descrizione
	Allegato	Unione.Richiesta ai comuni versamento quota di partecipazione anno 2022.pdf



# COMUNE DI TAORMINA

## Città Metropolitana di Messina

Determina N. 60 del 09/08/2022

### Funzione.1 AREA ECONOMICO FINANZIARIA

**Oggetto:** IMPEGNO E LIQUIDAZIONE ACCONTO QUOTA DI COMPARTICIPAZIONE DOVUTA PER L'ANNO 2022 ALL'UNIONE DEI COMUNI .

### ATTESTAZIONE DI REGOLARITA' CONTABILE E COPERTURA FINANZIARIA

#### IMPEGNI

	<b>ESERCIZIO</b>	<b>CAPITOLO</b>	<b>IMPEGNO</b>	<b>IMPORTO</b>
	<b>2022</b>	<b>01011.03.00101125</b>	<b>702</b>	<b>5.216,00</b>

Visto si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della determinazione di cui all'oggetto ai sensi dell'art. 151, comma 4°, e dell'art. 153, comma 5°, del T. U. approvato con D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

Taormina , 09/08/2022

Sottoscritto dal Responsabile  
Area Economico Finanziaria  
( LA TORRE ANGELA)  
con firma digitale